



www.KTCBROTHERS.com

MOTOR DIÉSEL SERIE XTREME REFRIGERADO POR AIRE



Referencia

445-195FX

Versión 2025-03

Imagen de Referencia. La información de este documento puede cambiar sin previo aviso.



KTC presenta la Serie Xtreme, nuestro tope de gama en maquinaria agrícola e industrial diseñada para cumplir con las demandas más rigurosas de sectores y clientes especializados. Con un compromiso inquebrantable con la calidad, rendimiento, eficiencia y durabilidad, la Serie Xtreme supera los ya elevados estándares de los productos KTC, llevándolos a nuevos límites y consolidando nuestra posición en la vanguardia de la innovación.

ESPECIFICACIONES

Tipo	1 Cilindro / 4 Tiempos / Inyección Directa / Refrigerado por Aire
Combustible	Diésel
Encendido	Manual
Potencia Máxima*	15.0 HP
Potencia Nominal*	12.9 HP
Cilindraje	532 cc
Velocidad Máxima	3600 rpm
Consumo Aproximado a Carga Nominal	0.9 gal/h
Autonomía Aproximada con Tanque Lleno	1 Horas y 50 Minutos
Tipo de Eje	Cuña + Rosca
Diámetro del Eje	Ø 1" x 14UNS - 2A
Número de Pistones	1
Sistema de Lubricación	Presión / Salpique
Filtro de Aire	Baño de Aceite
Capacidad Tanque de Aceite	1.65 L
Capacidad Tanque Combustible	6.0 L
Aceite de Lubricación	SAE 15W40 Grado CD o CF

*Las Potencias son medidas de acuerdo con la norma SAE J1940 / SAE J1995



www.KTCBROTHERS.com

MOTOR DIÉSEL SERIE XTREME REFRIGERADO POR AIRE

INFORMACIÓN ADICIONAL



♦ Durabilidad extrema

Los motores Xtreme destacan por la utilización de componentes cuidadosamente fabricados mediante procesos de manufactura especializados, que van más allá de las prácticas convencionales. Estas piezas clave incorporan aleaciones mejoradas y materias primas con propiedades mecánicas y físicas excepcionales. Un claro ejemplo de ello es el cigüeñal, que cuenta con un 25% de mayor resistencia a la fractura y al desgaste, entre otras mejoras significativas.



♦ Alta eficiencia

Mediante el uso de tecnologías de acabado especializadas destinadas a minimizar la fricción entre el cilindro y el pistón, logramos una mejora notable en la eficiencia del motor. Este enfoque no solo reduce el consumo de combustible, sino que también mitiga las pérdidas de potencia originadas por la fricción.



♦ Potencia superior

Los motores Xtreme destacan por sus componentes especiales y su extraordinaria eficiencia, logrando una entrega de potencia estable y superior en comparación con los estándares convencionales del mercado.

Características Especiales



♦ Empaque exclusivo

Al ser productos tope de gama, cuentan con un empaque resistente que asegura una mayor integridad del motor durante su transporte y almacenamiento. Este empaque, diseñado para ser versátil, no solo protege nuestro producto principal, sino que también sirve como solución de almacenamiento para una amplia variedad de elementos. Calidad y funcionalidad se unen en cada detalle, proporcionando una experiencia integral para nuestros clientes.



♦ Bajas Vibraciones

VISTA MICROSCOPICA



ESTANDAR



KTC XTREME

La superficie interna de este cilindro presenta un acabado superficial superior, siendo en promedio un 60% más pulida que la de los cilindros de motores estándar, contribuyendo significativamente en minimizar las vibraciones del motor.



www.KTCBROTHERS.com

MOTOR DIÉSEL SERIE XTREME REFRIGERADO POR AIRE

Aplicaciones recomendadas

- Maquinaria agrícola en general.
- Fumigadoras estacionarias.
- Molinos.
- Picapastos.
- Hidrolavadoras.
- Desgranadora de maíz.
- Trituradoras.
- Picadoras.
- Entre otros.

Accesorios incluidos

- Filtro Baño de aceite.
- Kit de herramientas.
- Manual de usuario en español para el uso, mantenimiento, solución de problemas, etc.

Garantía

1 año (Refiérase a nuestras políticas de garantías)