



www.KTCBROTHERS.com

MOTOR DIÉSEL SERIE XTREME ENCENDIDO ELÉCTRICO REFRIGERADO POR AIRE



Referencia

460-DHPW40R

Versión 2025-07

Imagen de Referencia. La información de este documento puede cambiar sin previo aviso.



KTC presenta la Serie Xtreme, nuestro tope de gama en maquinaria agrícola e industrial diseñada para cumplir con las demandas más rigurosas de sectores y clientes especializados. Con un compromiso inquebrantable con la calidad, rendimiento, eficiencia y durabilidad, la Serie Xtreme supera los ya elevados estándares de los productos KTC, llevándolos a nuevos límites y consolidando nuestra posición en la vanguardia de la innovación.

BOMBA

Tipo	Triplex
Presión Máxima	4000 PSI
Caudal Máximo	5.4 gpm (20.4 l/min)
Reductor	Si
Velocidad de Trabajo	1800 RPM
Material Pistones	Acero Inoxidable con Recubrimiento Cerámico Reforzado
Material Cabezal Bomba	Aleación de Bronce Forjada
Material del Cárter	Fundición Anodizada de Aluminio
Regulador de Presión	Si
Válvula de Alivio Térmico	Si
Inyector de Detergente	Tubo de Sifón
Suministro de Agua	Por grifo o Succión
Aceite de Lubricación Estandar	ISO 68 / SAE 30W sin Detergente / SAE 15W40 sin Detergente y Antiespumante
Capacidad Aceite Cárter	560 ml (1/4 gal aproximadamente)

MOTOR

Tipo	1 Cilíndro / 4 Tiempos / Inyección Directa / Refrigerado por Aire
Combustible	Diésel
Encendido	Eléctrico y Manual
Potencia Máxima*	13.0 HP / 3600 rpm
Potencia Nominal*	11.6 HP
Cilindraje	499 cc
Velocidad Máxima	3600 rpm
Autonomía Aproximada con Tanque Lleno	1 Horas y 50 Minutos
Tipo de Eje	Cuña + Rosca
Sistema de Lubricación	Presión / Salpique
Filtro de Aire	Baño de Aceite
Capacidad Tanque de Aceite	1.65 L
Capacidad Tanque Combustible	5.5 L
Aceite de Lubricación	SAE 15W40 Grado CD o CF

*Las Potencias son medidas de acuerdo con la norma SAE J1940 / SAE J1995



www.KTCBROTHERS.com

MOTOR DIÉSEL SERIE XTREME ENCENDIDO ELÉCTRICO REFRIGERADO POR AIRE

INFORMACIÓN ADICIONAL



♦ Durabilidad extrema

Los motores Xtreme destacan por la utilización de componentes cuidadosamente fabricados mediante procesos de manufactura especializados, que van más allá de las prácticas convencionales. Estas piezas clave incorporan aleaciones mejoradas y materias primas con propiedades mecánicas y físicas excepcionales. Un claro ejemplo de ello es el cigüeñal, que cuenta con un 25% de mayor resistencia a la fractura y al desgaste, entre otras mejoras significativas.



♦ Alta eficiencia

Mediante el uso de tecnologías de acabado especializadas destinadas a minimizar la fricción entre el cilindro y el pistón, logramos una mejora notable en la eficiencia del motor. Este enfoque no solo reduce el consumo de combustible, sino que también mitiga las pérdidas de potencia originadas por la fricción.



♦ Potencia superior

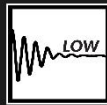
Los motores Xtreme destacan por sus componentes especiales y su extraordinaria eficiencia, logrando una entrega de potencia estable y superior en comparación con los estándares convencionales del mercado.

Características Especiales



♦ Empaque exclusivo

Al ser productos tope de gama, cuentan con un empaque resistente que asegura una mayor integridad del motor durante su transporte y almacenamiento. Este empaque, diseñado para ser versátil, no solo protege nuestro producto principal, sino que también sirve como solución de almacenamiento para una amplia variedad de elementos. Calidad y funcionalidad se unen en cada detalle, proporcionando una experiencia integral para nuestros clientes.



♦ Bajas Vibraciones

VISTA MICROSCOPICA



ESTANDAR



KTC XTREME

La superficie interna de este cilindro presenta un acabado superficial superior, siendo en promedio un 60% más pulida que la de los cilindros de motores estándar, contribuyendo significativamente en minimizar las vibraciones del motor.



www.KTCBROTHERS.com

MOTOR DIÉSEL SERIE XTREME ENCENDIDO ELÉCTRICO REFRIGERADO POR AIRE

Descripciones Adicionales

- Bomba con sellos Alemanes PARKER – Otorgan una alta durabilidad de hasta 3 veces superior que las demás del mercado.
- Pistones con recubrimiento cerámico reforzado – Proporciona mayor duración y resistencia al desgaste a la bomba
- Cuenta con válvula de alivio térmico – Protege los sellos de la bomba evitando que el agua dentro la bomba se caliente y quemé los sellos.
- Baja vibración – Gracias a los amortiguadores de goma entre el motor y el marco, junto con las ruedas neumáticas.

Aplicaciones recomendadas

- Limpieza de Fachadas.
- Limpieza de Cercas y Rejas.
- Limpieza de Senderos o Caminos de Concreto.
- Lavado de Vehículos, Trailers, Tractores, Embarcaciones, etc.
- Remoción de Manchas de Aceite en Superficies.
- Saneamiento.
- Remoción de pintura.
- Construcción.
- Limpieza de Alcantarillados.
- Caballerizas, Corrales, etc.
- Entre otros.

Accesorios incluidos

- Filtro de agua para la entrada de la bomba.
- Manguera de salida en caucho con alma de acero x 10m.
- Juego de boquillas x 5 (0o, 15o, 25o, 40o, Aplicación de Detergente).
- Pistola con gatillo de 20".
- Manguera para el Suministro de Agua.
- Manguera para el Detergente con Filtro.
- Kit de herramientas.
- Manual de usuario en español para el uso, mantenimiento, solución de problemas, etc.



Largo 105 cm

Ancho 74 cm

Alto 88 cm

Peso neto 106 kg

Garantía 1 año (Refiérase a nuestras políticas de garantías)